

Pos.	ME Ein- heit	Artikel-Nr. Beschreibung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
01	1,00 Stück	NM Horizontales Bearbeitungszentrum MITSUI SEIKI HU150A mit FANUC 15i Steuerung Spezifikation: - Hauptspindel mit 6.000 min-1 3-Stufen Getriebe Antriebsleistung: 22/26 kW Max. Drehmoment: 2.212 Nm Werkzeugaufnahme: MAS BT50 Anzugsbolzen: Mitsui Vorbereitung für Kühlmittelzuführung durch die Spindel 30bar - 120er Werkzeugmagazin - Tisch und Palette: Größe: 1.500mm x 1.500mm NC-Tisch mit Inductosyn Messsystem Max. Tischbelastung: 8.000 kg Gehärtete Buchsen mit 50H7, zentrisch zum Achsenzentrum +/- 0,02 mm, - Verfahrwege: - Erweiterung des X-Achsen-Verfahrweges auf 2.400 mm (linear scales)		

Zwischensumme : 0,00

Pos.	ME Ein- heit	Artikel-Nr. Beschreibung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag	0,00

- Erweiterung des Y-Achsen-Verfahrweges auf 2.000 mm (linear scales)
- Erweiterung des Z-Achsen-Verfahrweges auf 1.500 mm (linear scales)
- Direktes Wegmesssystem in X-, Y- und Z-Achse
- Anpassung der integrierten Späneförderer
- Änderung der Maschinenverkleidung
- Die Rotation eines Werkstückes mit einem Störkreis von 2.800mm ist nur bei geöffneter Tür möglich.

- Integrierter Spiralspäneförderer
- Vorbereitung für Kühlmitteldusche im Arbeitsraum

Steuerungsoptionen:
Rigid-Tapping-Funktion

FANUC Optionen:
Neustart im Programm
Schraubenlinieninterpolation
48 zusätzliche Nullpunktverschiebungen
Kundenmakro (Unterbrechung)
Geschwindigkeitssteuerung an Ecken
200 Werkzeugkorrekturpaare
Werkzeugkorrekturspeicher C
Fräserradiuskorrektur Typ C
Erhöhung der Programmspeicherkapazität auf 256 kB
Internationale Bedienerführung
Daten Ein-/Ausgabe-Schnittstelle (RS232C)

02	1,00 Stück	AP1002 Transformer 74 kVA Typ. MKDspG 40 Primär: 3 x 380/400/420 V Sekundär: 3 x 200 V Leistung: 74 KVA Schutzart: IP20 Frequenz: 50/60 Hz Schaltung: Yna0		
----	------------	---	--	--

Pos.	ME Ein- heit	Artikel-Nr. Beschreibung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag :	0,00

+++ Kühlmittelversorgung und Späneentsorgung +++

03	1,00 Stück	AP1077 Späneentsorgung Kratzbandförderer, Fabrikat KNOLL, Typ: 600 K-1 für MITSUI Seiki HU150A in folgender Ausführung: - Förderbehälter: - Aufgabelänge: 2.367mm - Förderbreite: 600mm - Förderhöhe: 1.205mm - Steigungswinkel: 60° - Späneabgabeöffnung - 2 Stck. 300mm breit mit Abdeckung - Mittenabstand 1.690mm - Aufnahme von Kühlmittel und Späne - Späneaustrag nach vorne in kundenseitigen Behälter - Vorabscheidung mittels Spaltfilter (w = 0,5 mm) - Rückförderung des Kühlmittels mittels Hebepumpe - Elektrische Spannung: - 3 x 400 V / 50 Hz
04	1,00 Stück	AP1017 Filteranlage, Fabrikat KNOLL, Typ SF1000/TURBO-2 , mit Hochdruckversorgung 30 Bar, 1 Druckstufe Kühlmittelanlage: FKA/350 *** Ausgelegt für Gussbearbeitung *** Ausführung: - Zwei Turbofilter - Schmutzwassertank 1.000 Liter mit Kratzerkette - Reinwassertank Inhalt 350 Liter - ND-Pumpe 90 l/min / 2 Bar - MD-Pumpe 90 l/min / 4 Bar - HD-Pumpe 26 l/min / 30 Bar Anschlußspannung: 3x 400V Steuerung: TURBO-MT mit konventioneller Schnittstelle – MITSUI SEIKI - Farbe der Anlage. RAL 7032 Stellfläche (ca.): 2.500 x 1.400 mm, Höhe 2.400 mm

Zwischensumme : 0,00

Pos.	ME Ein- heit	Artikel-Nr. Beschreibung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag :	0,00

+++ Dienstleistung +++

05	15,00 Stück	TME9000 Inbetriebnahme / Einweisung Die Inbetriebnahme beinhaltet geometrisches Ausrichten, Funktionstest und Abnahme der Standardmaschine. Sie gilt unter der Voraussetzung, dass Sie die angelieferte Maschine eigenverantwortlich auspacken, entkonservieren und reinigen, an den Aufstellungsort verbringen, sowie an die Energieversorgungssysteme anschließen. Eventuell benötigte Hilfskräfte und -material werden vom Kunden kostenlos zur Verfügung gestellt. Die Einweisung erfolgt unmittelbar im Anschluss an die Inbetriebnahme. Ihre Mitarbeiter werden in Funktion, Bedienung, Diagnostik und Wartung eingewiesen.		
1,00		GESAMTSONDERPREIS		1.290.000,00

Nettobetrag	16 %MWSt.	Endbetrag /EUR
1.290.000,00	206.400,00	1.496.400,00